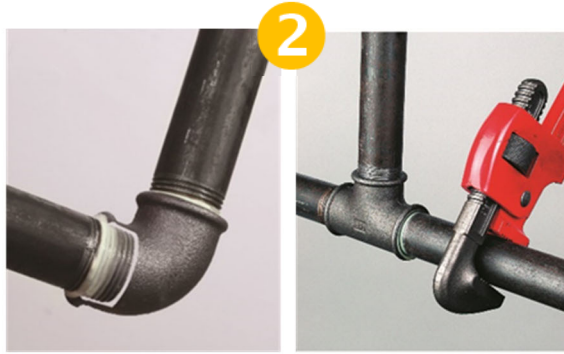
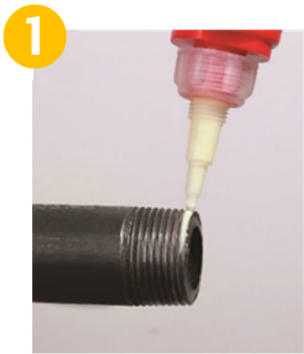


## CZ - FILETFIX® III (anaerobní pryskyřice)



### NAVOD K POUZITI:

**Před aplikací:** Vyčistěte, odmastěte a osušte díly. Doporučujeme použít bezvodé rozpouštědlo, například aceton.



#### 1. Aplikace:

- $\varnothing < 2''$ : naneste proužek Filetfix III na oba první dva závity vnější strany trubky.
- $\varnothing \geq 2''$ : naneste na první čtyři závity a na vnitřní stranu trubky.

#### 2. Sestavení: Sestavte oba prvky a utáhněte pomocí obvyklých nástrojů.

→ Přebytečný prostředek důkladně setřete

Po sestavení a polymerizaci, **nerozšroubovávejte oba díly** (v opačném případě není zaručena těsnost).

- Nepoužívejte na okruhy čistého kyslíku nebo páry ani na plasty.
- U mosazných spojek na teplovodních okruzích je nutno nejprve provést testy.
- Polymerace je dokončena po 24 h (72 h u nerezové oceli). Polymerace probíhá při teplotě od 5 °C.

#### TEPLOTA POUŽITÍ FILETFIX PO POLYMERIZACI:

od -55°C do 150°C. (Liší se podle druhu materiálu, viz technický list). Příklad použití:

U instalace trubek o  $\varnothing 1''$  je při okolní teplotě (20 °C) zaručena vodotěsnost po 5 minutách a až do tlaku 50 barů.

Technický list / bezpečnostní list naleznete na [www.virax.com](http://www.virax.com)

