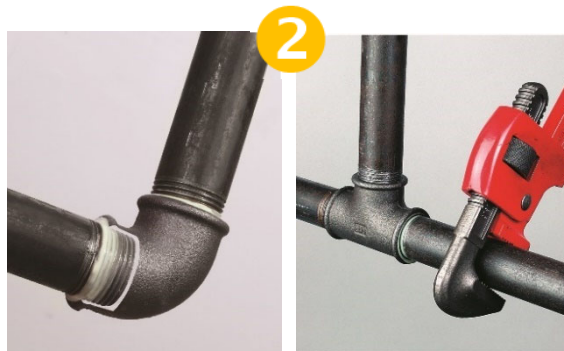
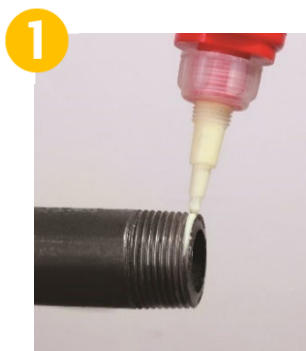




## MANUEL D'UTILISATION :

**Avant application :** Nettoyer, dégraisser et assécher les pièces. Nous vous conseillons pour cela l'utilisation d'un solvant sec tel que l'acétone.



### 1. Application :

- $\varnothing < 2''$  : appliquer un cordon de Filetfix III sur les deux premiers filets de la partie mâle du tube.
- $\varnothing \geq 2''$  : appliquer sur les quatre premiers filets et sur la partie femelle.

### 2. Assemblage :

Assembler les deux éléments et serrer à l'aide des outils habituels.

→ Bien essuyer le surplus de produit

Après assemblage et polymérisation, **ne pas dévisser les deux éléments** (sinon l'étanchéité n'est plus garantie).

- Ne pas utiliser sur les circuits d'oxygène pur ou de vapeur, ni sur les plastiques.
- Pour des raccords en laiton sur circuit d'eau chaude, effectuer des essais préalables.
- Polymérisation complète après 24h (72h pour l'inox). La polymérisation se fait à partir de 5°C.

## TEMPERATURE D'UTILISATION DU FILETFIX APRES POLYMERISATION :

De -55°C à +150°C. (Variable selon les matériaux, cf. fiche technique). Exemple d'utilisation : sur une installation de tube  $\varnothing 1''$  à température ambiante (20°C), l'étanchéité est garantie après 5 minutes et jusqu'à 50 bar de pression.

Fiche technique / fiche de données de sécurité à consulter sur [www.virax.com](http://www.virax.com)



Voir la vidéo  
d'utilisation sur

