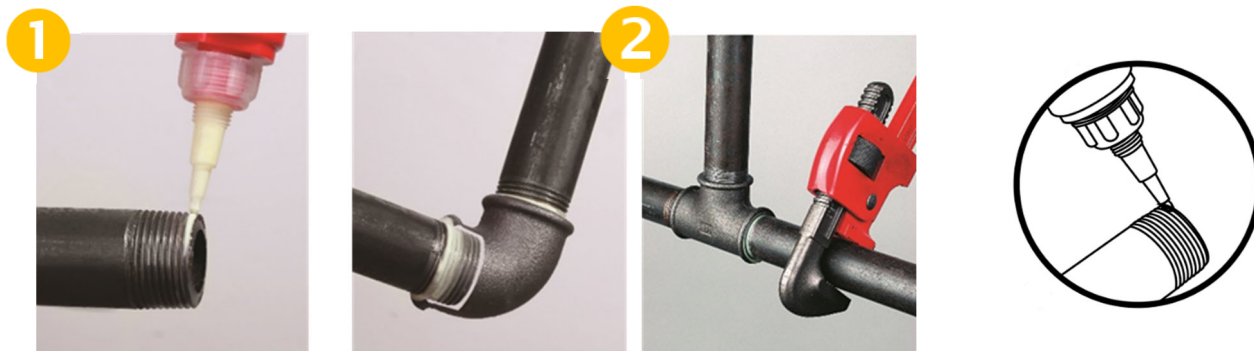


RU - FILETFIX® III (анаэробная смола)



СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Перед применением: очистить, обезжирить и высушить детали. Рекомендуется пользоваться для этого сухим растворителем, например, ацетоном.



1. Применение:

- $\varnothing < 2''$: Вставить шнур Filetfix III в две первые нитки резьбы части "папа" трубы.
- $\varnothing \geq 2''$: вставить в четыре первые нитки резьбы и часть "мама".

2. Сборка: Собрать оба элемента и затянуть с помощью обычных инструментов.

→ Тщательно удалите излишки средства

После сборки и отверждения **не развинчивать оба элемента** (во избежание нарушения герметичности).

- Не использовать в системах с чистым кислородом или паром или на пластмассах.
- Для латунных соединений на системах горячей воды провести предварительный тест
- Полная полимеризация через 24 ч (72 ч для нержавеющей стали). Полимеризация происходит при температуре не ниже 5°C.

ТЕМПЕРАТУРА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ FILETFIX ПОСЛЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

От -55°C до + 150°C (в зависимости от материалов, см. технический паспорт). Пример эксплуатации: При установке трубы $\varnothing 1''$ при комнатной температуре (20°C) герметичность гарантируется через 5 минут и при давлении до 50 бар.

Технический паспорт / паспорт безопасности см. на сайте www.virax.com

